



LLANTAS MICHELIN® CERTIFICADAS SMARTWAY® DE BAJA RESISTENCIA AL RODAMIENTO

Revisión octubre 2024

Michelin busca constantemente formas de reducir aún más el impacto medioambiental de nuestras actividades y productos. Las llantas MICHELIN® de bajo consumo de combustible¹ pueden ayudar a su flota a **ahorrar dinero** y al mismo tiempo **reducen las emisiones de gases de efecto invernadero y contaminantes del aire**. Los beneficios de ahorro de combustible y reducción de emisiones de nuestras llantas de baja resistencia al rodamiento han sido **verificados por el programa SmartWay®** de la Agencia de Protección Ambiental (EPA).²

Las llantas MICHELIN® de bajo consumo de combustible están aprobadas para su uso en equipos certificados por EPA SmartWay® y cumplen con los requisitos CARB del Estado de California en EE.UU.

Puede encontrar más información sobre el programa SmartWay®, así como llantas y renovados de baja resistencia al rodamiento verificados en pro.michelin.com.mx



EJE LIBRE²



MICHELIN®
X ONE® LINE™ ENERGY T2

Nuestra llanta para remolque con mayor eficiencia de combustible*, la llanta MICHELIN® X One® LINE™ ENERGY T2, está diseñada para mejorar el desgaste de la banda de piso y ahorrar combustible y peso para reducir el costo total de operación.

- Sus laminillas Matrix™ y las micro laminillas ayudan a mejorar el desgaste.

**Basado en pruebas de resistencia al rodamiento utilizando el método de prueba ISO 28580 utilizando llantas comparables para remolques de largos recorridos en medida de llanta 275/80R22.5 LRG para MICHELIN® X One® LINE™ ENERGY T y 445/50R22.5 LRL para MICHELIN® X One® LINE™.*



MICHELIN®
X ONE® MULTI™ ENERGY T

- Las laminillas direccionales y los hombros sólidos ayudan a reducir el desgaste irregular.*

- La economía de combustible líder de SmartWay®³ proviene del uso de compuestos de tecnología avanzada que brindan baja resistencia al rodamiento.

- Llanta de remolque diseñada para reemplazar los dobles en aplicaciones regionales.

**Basado en puntos de atracción actuales frente a llantas MICHELIN® X One® XTE® en pruebas y observaciones de campo.*



MICHELIN®
X ONE® MULTI T

Solución que ahorra peso y es resistente a la abrasión, diseñada para brindar una vida útil superior de la banda del piso para aplicaciones de remolques regionales.

- Compuesto de doble banda en piso: una capa interna más fría promueve una mejor eficiencia del combustible al mejorar la resistencia al rodamiento.

- Banda de piso más profunda que genera más kilómetros de uso.

- Protectores de bordes: protección de las paredes laterales mejorada con la adición de protectores de hombros.



MICHELIN®
X® LINE™ ENERGY T2

Nuestra llanta para remolque doble* con mayor eficiencia de combustible para transporte de carga de camión y de larga distancia. La llanta MICHELIN X® LINE™ ENERGY T2 está diseñada para mejorar el desgaste de la banda de piso, ahorrar combustible, excelente renovabilidad y tracción excepcional para la confianza del conductor.

**Método de prueba ISO 28580 utilizando llantas comparables para remolques de largos recorridos en medida de llantas 295/75R22.5 LRG para la llanta MICHELIN® X® LINE™ ENERGY T2.*



BOLETÍN TÉCNICO MICHELIN® CAMIÓN



TODA POSICIÓN/DIRECCIÓN²



MICHELIN®
X® LINE™ ENERGY Z+

- Resistencia al rodamiento 12% menor* y ofrece un 17% más de kilómetros** que su predecesora.

*Basado en proyecciones de desgaste en un estudio interno de 5 flotas en uso de largos recorridos con 94% de desgaste, 260 llantas en total, punto de tracción de 6/32"; 295/75R22.5 LRH MICHELIN® X® LINE™ ENERGY Z+ frente a 275/80R22.5 LRH MICHELIN® X® LINE™ ENERGY Z (tamaños equivalentes). Los resultados reales en carretera pueden variar.

**Calculado con base en pruebas internas de resistencia al rodamiento ISO28580; 295/75R22.5 LRH MICHELIN® X® LINE™ ENERGY Z+ frente a 275/80R22.5 LRH MICHELIN® X® LINE™ ENERGY Z (tamaños equivalentes).



MICHELIN®
X® LINE™ ENERGY Z

- Garantía de kilometraje líder en la industria: 20% más de kilometraje garantizado en comparación con las llantas direccionales de largos recorridos de la competencia.*

- Banda de piso de doble compuesto: ofrece más kilometraje sin comprometer la Ultra eficiencia de combustible y la capacidad de renovado.

- Garantía limitada del casco del fabricante.⁴

*Consulte pro.michelin.com.mx para obtener más detalles.



MICHELIN®
X® LINE™ ENERGY Z 295

Diseñada específicamente para el rendimiento de kilometraje y la mayor durabilidad requerida en la posición de dirección.

- **Tecnología Infinicoil®:** optimiza la forma de la zona de contacto para prolongar la vida útil de la banda de rodamiento y fortalecer la corona contra golpes e impactos.

- **Shock Pad:** una mayor capa de protección entre la capa protectora y el paquete del cinturón para ayudar a absorber las fuerzas de los impactos y choques.



MICHELIN®
X® MULTI™ ENERGY™ Z2

Desafiando las compensaciones tradicionales y estableciendo nuevos estándares en eficiencia de combustible, tracción y rendimiento de kilometraje para aplicaciones regionales.

- **Eficiencia de combustible:** Derivado del compuesto avanzado de MICHELIN® junto con capas dobles para eficiencia de combustible y durabilidad de la banda de piso.

- **Escultura de la banda de piso REGENION:** Diseño de ranura de canal alterno que evoluciona a medida que la banda del piso se desgasta, proporcionando evacuación de agua durante toda la vida.



BOLETÍN TÉCNICO MICHELIN® CAMIÓN



TRACCIÓN²



MICHELIN®
X ONE® LINE ENERGY D2

- Ultra baja resistencia al rodamiento gracias al compuesto avanzado de la banda de piso y a la escultura compuesta de la misma, ahorra \$2,317 USD por año vs. llantas Bridgestone Greatec M835A Ecopia.
- Diseñada pensando en la confianza del conductor, brinda estabilidad y tracción duradera con el diseño REGENION y al mismo tiempo brinda mayor durabilidad.



MICHELIN®
X ONE® LINE™ ENERGY D

- Excelente eficiencia de combustible³ con excelente vida útil y tracción de la banda de rodamiento.
- Vida útil un 20% más larga* gracias a la capa superior del compuesto Dual Energy.
- Huella ancha y un hombro sólido.
- Excelente manejo gracias a la tracción y estabilidad optimizadas de las laminillas Matrix™.
- Garantía limitada de la carcasa del fabricante 7/7/3.⁴

*Comparado con la llanta MICHELIN® XDA.



MICHELIN®
X ONE® LINE ENERGY D

- Tracción eficiente en combustible³ para camiones en largos recorridos.
- El compuesto Dual Energy de su banda de rodamiento no compromete la eficiencia del combustible ni el kilometraje; capa de combustible y kilometraje equilibrados con precisión sobre una capa de combustible y durabilidad que funciona en frío.
- Garantiza 15% más kilómetros que la llanta MICHELIN® X One® XDA ENERGY.
- Excelente manejo gracias a la tracción y estabilidad optimizadas de las laminillas Matrix™ de profundidad completa.



MICHELIN®
X ONE® LINE™ GRIP D

- Tracción X One® de próxima generación para rutas regionales y de larga distancia.
- Aplicaciones con agarre que resiste los elementos.
- Tecnología Infinicoil®: incorpora 1/4 de milla (0,4 km) de cable de acero.
- Las entalladuras entrelazadas con paredes en zigzag proporcionan miles de bordes cortantes para tracción.
- Ahorro de peso de aproximadamente 389 libras. (176 kg) igual a más carga útil*

*Basado en el reemplazo de ocho llantas duales MICHELIN® XDN®2 con ruedas Alcoa Ultra ONE por cuatro llantas MICHELIN® X One® LINE GRIP D con ruedas Alcoa Ultra ONE.



BOLETÍN TÉCNICO MICHELIN® CAMIÓN



TRACCIÓN²



MICHELIN®
X® LINE™ ENERGY D+

- Llanta de doble tracción de bajo consumo de combustible³ diseñada para ofrecer una mejor resistencia al rodamiento y ahorro de combustible al mismo tiempo que proporciona una tracción excepcional.
- Las características de regeneración y laminillas entrelazadas proporcionan bordes cortantes durante toda la vida útil de la banda de rodamiento.
- El casco duradero con correas de acero de alta resistencia a la tracción admite renovados repetidos.
- Garantía limitada del casco por el fabricante 7/7/3.⁴



MICHELIN®
X® MULTI™ ENERGY D

- Llanta de tracción eficiente en combustible³ diseñada con tracción y vida útil optimizadas.
- La banda de rodamiento con compuesto Energy ofrece una eficiencia de combustible excepcional³ al tiempo que optimiza la tracción y el desgaste.
- Mayor vida útil de la banda de rodamiento* gracias a una huella optimizada.

*En comparación con llanta MICHELIN® XDA ENERGY.

¹Para obtener más información sobre las Tecnologías verificadas SmartWay® visite pro.michelin.com.mx

²Las siguientes llantas MICHELIN® están en la lista de llantas de baja resistencia al rodamiento verificadas por SmartWay®, pero están descontinuadas **DIRECCIÓN/TODA POSICIÓN:** MICHELIN® X® COACH™ XZ, MICHELIN® X® MULTI™ ENERGY™ Z, MICHELIN® X® MULTI™ Z, MICHELIN® X® MULTI™ Z (solo tamaño 315/80R22.5 Rango de carga L), MICHELIN® XZA1+, MICHELIN® XZA2, MICHELIN® XZA2 ENERGY, MICHELIN® XZA3 y MICHELIN® XZA3+. **TRACCIÓN:** MICHELIN® X® MULTI™ ENERGY Z, MICHELIN® X® MULTI™ D, MICHELIN® X® MULTI™ Z, MICHELIN® X One® XDA, MICHELIN® X One® XDN®2, MICHELIN® X One® XDA ENERGY, MICHELIN® XDA ENERGY, MICHELIN® XDA ENERGY + y MICHELIN® XDA3. **EJE LIBRE:** MICHELIN® X® LINE™ ENERGY T, MICHELIN® X® LINE™ ENERGY T2, MICHELIN® X One® LINE™ ENERGY T, MICHELIN® X One® XTA, MICHELIN® X One® XTE, MICHELIN® XTA® ENERGY y MICHELIN® XT-1.

Nota: Las llantas MICHELIN® XZE2, MICHELIN® XZE, MICHELIN® XDE2+, MICHELIN® XDN®2, MICHELIN® XDA2+ ENERGY, MICHELIN® XDE M/S, MICHELIN® XTE y anteriores a la fecha DOT 1011 aún se considerarán "verificadas" para los fines del programa SmartWay® y para cualquier normativa nacional o local que utilizan esta lista como referencia.

³Basado en pruebas de resistencia al rodamiento estándar de la industria de llantas y renovados comparables. Los resultados reales pueden variar y pueden verse afectados por muchos factores, que incluyen las condiciones de la carretera, el clima y el medioambiente, el desempeño del conductor, etc.

⁴7/7/3 Garantía limitada del casco del fabricante: Garantía limitada de 7 años, 700,000 millas o 3 renovados para ciertas llantas MICHELIN® cuando son renovados únicamente por un Distribuidor Autorizado de MICHELIN® RETREAD TECHNOLOGIES (MRT). Consulte la garantía limitada para obtener más detalles.

⁵Ningún autobús deberá operarse con llantas reescultradas o renovadas en las ruedas delanteras". Código de Regulaciones Federales de EE. UU.: Título 49, Transporte; Parte 393.75.

Para saber más visite pro.michelin.com.mx