



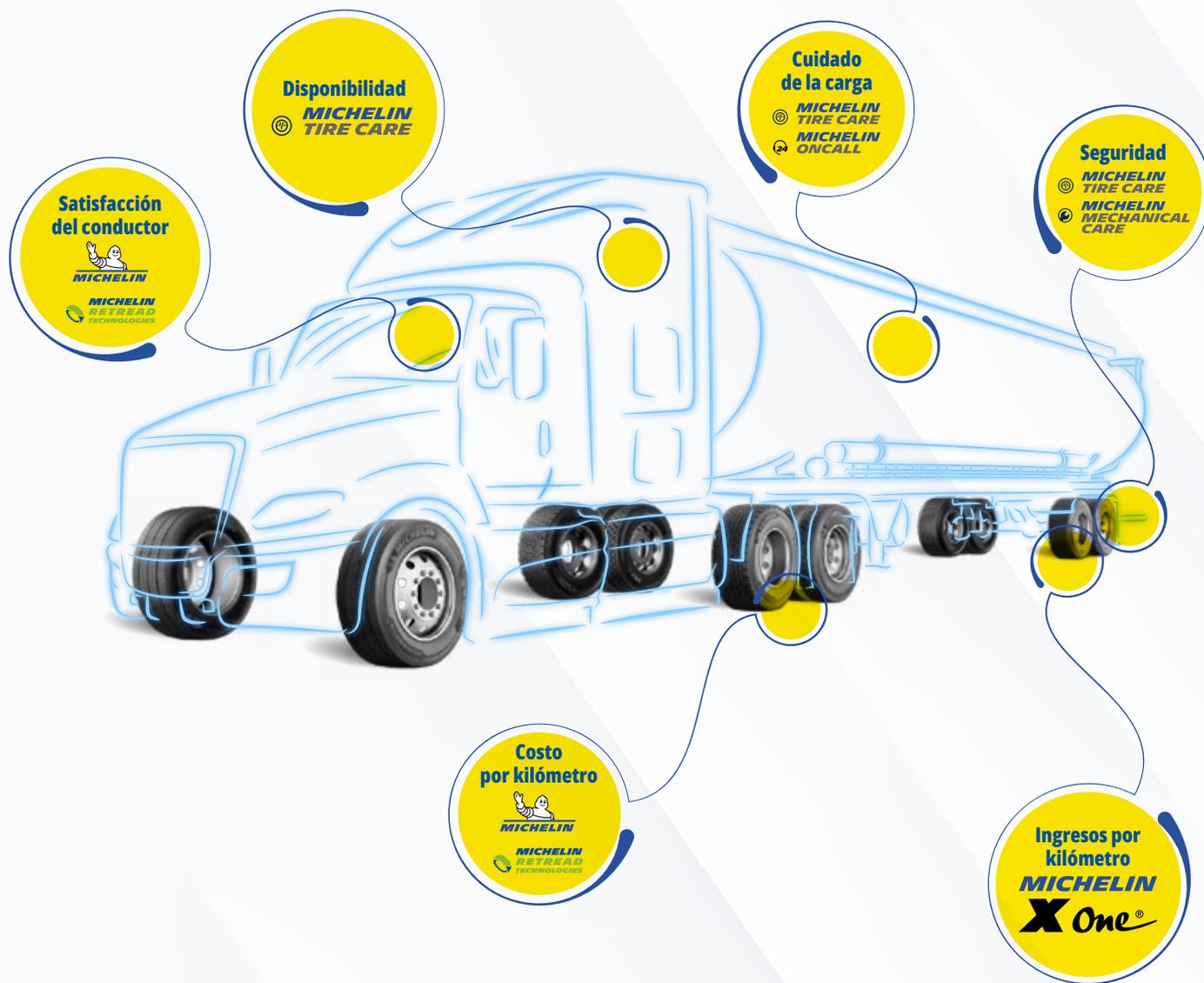
# BOLETÍN TÉCNICO MICHELIN® CAMIÓN

## SOLUCIONES MICHELIN® PARA FLOTAS DE CISTERNAS

Ayudando a entregar carga útil de forma segura, confiable y eficiente

### PRODUCTOS Y SOLUCIONES MICHELIN®

Hacer funcionar camiones cisterna de forma segura, eficiente y rentable es un trabajo duro. Y MICHELIN® puede ayudar.





# BOLETÍN TÉCNICO MICHELIN® CAMIÓN

## CON LLANTAS

### LLANTA MICHELIN® X ONE®

Nueva generación de llanta sencilla de base ancha

### MAXIMIZA TUS AHORROS Y MINIMIZA TU PESO CON LAS LLANTAS MICHELIN® X ONE®

- Las llantas **MICHELIN® X One®** reducen el consumo de combustible. **DOS** llantas laterales en lugar de **CUATRO** más tecnología avanzada en su piso y casco = hasta **30%** de reducción de la resistencia al rodamiento.\*

\*Comparada vs. duales.

- Cada reducción del **10%** en el peso del camión disminuye el uso de combustible entre un **5 a 10%.\*** Con el ahorro de peso que ofrece la llanta **MICHELIN® X One®**, una flota de camiones puede transportar más de 700 libras (rueda de aluminio vs. rueda de aluminio) o más de 1,300 libras (rueda de acero vs. rueda de aluminio) por vehículo con llantas **MICHELIN® X One®** instaladas en los ejes de tracción y del remolque.

\* "Economía de combustible 101" por propietario de flota.



### TECNOLOGÍAS DE RENOVADO MICHELIN®

Una manera amigablemente ecológica de proteger sus resultados

- Renovados con baja resistencia al rodamiento y certificados **SmartWay®** para una máxima eficiencia de combustible.
- Tecnología patentada de **MICHELIN®** que permite múltiples renovados.
- El proceso de fabricación de 9 pasos, monitoreado y auditado, ofrece resultados uniformes.
- Garantía de renovado consistente a nivel nacional respaldado por Michelin.





## ALREDEDOR DE LAS LLANTAS

Con todo lo que ha invertido en su flota de remolques cisterna, es fundamental mantenerlos eficientes, productivos y que cumplan con la norma. **Michelin puede ayudar a mejorar la seguridad, el tiempo de actividad, el ahorro de combustible y los ingresos por kilómetro** con una variedad de soluciones que van desde servicios de emergencia en la carretera hasta mantenimientos programados de la flota.

### **MICHELIN ONCALL**



**Servicio de emergencia en carretera a nivel nacional (24/7/365)**



Los camiones cisterna son caros, así que proteja su inversión con asistencia en carretera en la que pueda confiar. La **Red de Distribuidores Michelin** le conecta con servicios mecánicos, de remolque y de llantas de emergencia durante una avería.



**Michelin Connected Fleet — Monitoreo de eventos**

Siga cada desglose con vistas de la pantalla de despacho en tiempo real. No importa dónde esté, **MCF** puede llevarlo allí virtualmente.



**FIXPIX™ — Imágenes de eventos en vivo**

Acceda a imágenes de llantas revisadas desde su computadora o teléfono celular. *No más preguntas. Sólo 100% prueba de producto y servicio.*

### **MICHELIN TIRE CARE**

#### MONITOREO PREVENTIVO DE LLANTAS

Con el programa de servicio **Michelin TIRE CARE**, podrá aprovechar al máximo sus activos y mantener su flota en funcionamiento con confianza.



**Reducir las llamadas al servicio de carreteras y mejorar la seguridad**

Proporciona una evaluación periódica de todas las llantas del vehículo para maximizar su preparación para la carretera y ayudar a evitar llamadas de emergencia en la carretera.



**Mejorar el cumplimiento de CSA (Compliance, Safety, Accountability — Grupo de infracción de llantas)**

Los problemas con las llantas son una de las infracciones de la CSA más frecuentes y graves. **Michelin TIRE CARE** puede ayudar a mejorar las puntuaciones CSA.

### **MICHELIN RED DE SERVICIOS**



**Consistencia, confiabilidad y eficiencia de una red en la que puede confiar**

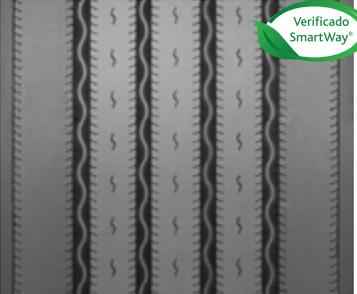
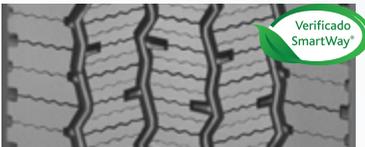


## SOLUCIONES DE LLANTAS Y RENOVADOS MICHELIN®

Las **llantas duales MICHELIN®** y renovados son los más duraderos y con mayor eficiencia de combustible en la carretera, lo que ofrece una mejora significativa en **Costo Total de Operación (TCO)**.

Los beneficios de ahorro de combustible y reducción de emisiones de nuestras llantas de baja resistencia al rodamiento han sido verificados por el programa **SmartWay®** de la Agencia de Protección Ambiental (EPA). Para obtener más información sobre las Tecnologías verificadas **SmartWay®** visite [pro.michelin.com.mx](http://pro.michelin.com.mx).

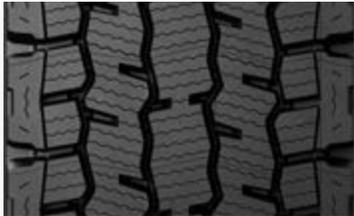
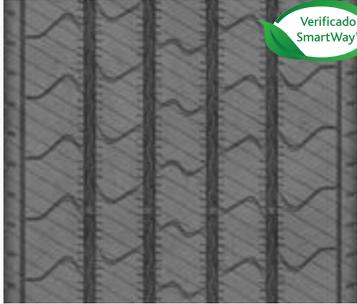
### Soluciones en llantas nuevas

	TODA POSICIÓN/DIRECCIÓN	TRACCIÓN	EJE LIBRE
Line Haul	<p><b>MICHELIN® X® LINE™ ENERGY Z</b></p> <p>Garantizada para ofrecer un 20% más de kilometraje en comparación con las llantas de dirección de la competencia.*</p> <p>Banda direccional. </p>  <p><small>Verificado SmartWay®</small></p>	<p><b>MICHELIN® XDN®2</b></p> <p>Llanta de tracción premium para todo clima optimizada para tracción y kilometraje excepcionales en aplicación Largo recorrido.</p> 	<p><b>MICHELIN® X® LINE™ ENERGY T2</b></p> <p>Nuestra llanta para remolque con mayor eficiencia de combustible* para larga distancia. Diseñada para desgaste regular y ahorrar combustible. Excelente renovabilidad y tracción excepcional para la confianza del conductor.</p>  <p><small>Verificado SmartWay®</small></p>
	<p>*Consulte <a href="http://pro.michelin.com.mx">pro.michelin.com.mx</a> para obtener más detalles.</p>	<p><b>MICHELIN® X® MULTI™ ENERGY D</b></p> <p>Llanta de tracción ultra eficiente en combustible* certificado SmartWay® diseñada para optimizar la tracción y la vida útil de la banda en aplicaciones regionales.</p>  <p><small>Verificado SmartWay®</small></p>	<p>*Basado en pruebas de resistencia de rodamiento utilizando el método de prueba ISO 28580 con llantas comparables para remolques de transporte de largos recorridos en medida 295/75R22.5 LRG para la llanta MICHELIN® X® LINE™ ENERGY T2.</p>
Regional	<p><b>MICHELIN® XZE 2™ Standard Sizes</b></p> <p>Excepcional llanta radial regional para todas las posiciones con banda de piso extra ancho y extra profunda para brindar nuestro menor desgaste en aplicaciones regionales y urbanas.</p> 	<p><b>MICHELIN® XDN®2</b></p> <p>Llanta de tracción premium para todo clima optimizada para tracción y kilometraje excepcionales en aplicación regional.</p> 	<p><b>MICHELIN® XTE®</b></p> <p>Llanta radial robusta del remolque diseñada para soportar las demandas de servicio de eje extendido y de alta fricción en aplicación regional y largo recorrido.</p> 



# BOLETÍN TÉCNICO MICHELIN® CAMIÓN

## Soluciones en Renovado

	TODA POSICIÓN/DIRECCIÓN	TRACCIÓN	EJE LIBRE
Largo Recorrido		<p><b>MICHELIN® XDN®2 Pre-Mold Retread</b></p> <p>El renovado para todo tipo de clima optimizado para una tracción y un kilometraje excepcionales.</p> 	<p><b>MICHELIN® X® LINE™ ENERGY T Pre-Mold Retread</b></p> <p>Un renovado premium para remolque en aplicaciones de largos recorridos, Diseñado para proporcionar eficiencia de combustible* y un desgaste regular y uniforme.</p> 
		<p><b>MICHELIN® X® MULTI™ ENERGY D Pre-Mold Retread</b></p> <p>Renovado con certificación SmartWay® de alto kilometraje y bajo consumo de combustible, optimizado para aplicaciones regionales.</p> 	<p>* La EPA de EE. UU., como parte de su programa SmartWay®, ha demostrado un ahorro incremental de combustible cuando se utilizan llantas de baja resistencia al rodamiento sólo en el tracto y/o sólo en el remolque. Los resultados reales pueden variar y pueden verse afectados por muchos factores, que incluyen las condiciones de la carretera, el clima, el medioambiente, la combinación de llantas en dirección y tracción utilizadas, los hábitos de conducción, la medida de llantas, el equipo y el mantenimiento.</p>
Regional		<p><b>MICHELIN® XDN®2 Pre-Mold Retread</b></p> <p>El renovado para todo tipo de clima optimizado para una tracción y un kilometraje excepcionales.</p> 	<p><b>MICHELIN® X® MULTI™ T SA Pre-Mold Retread</b></p> <p>Diseñado para reducir el desgaste y las tensiones en aplicaciones de eje extendido al mismo tiempo que proporciona una calidad superior. Rendimiento de kilometraje en aplicación regional y certificado SmartWay®.</p> 



## AUMENTE LA CARGA ÚTIL Y LA SEGURIDAD CON LLANTAS Y RENOVADOS MICHELIN® X ONE®

Las llantas **MICHELIN® X One®** de base ancha líder en la industria, es ideal para aplicaciones de camiones cisterna. Su eficiencia de combustible y durabilidad reducen el costo por kilómetro mientras que su estabilidad y resistencia a vuelcos aumentan la seguridad. Y el ahorro total de peso combinado que ofrece el uso de llantas **MICHELIN® X One®** puede generar un aumento significativo en los ingresos por kilómetro.

### MÁS CARGA ÚTIL = MÁS INGRESOS

El ahorro de peso de la llanta **MICHELIN® X One®** puede ayudarle a transportar más carga:\*

- › Más de 94 galones de agua
- › Más de 2.5 barriles de petróleo

\*Las cifras son aproximaciones y se basan en la conversión de llantas de tracción y llantas de remolque en duales a una llanta MICHELIN® X One®.





# BOLETÍN TÉCNICO MICHELIN® CAMIÓN

## Montaje de llantas MICHELIN® X One®

	TRACCIÓN			EJE LIBRE		
Distancia total de la ruta	Más de 1,000 millas	Más de 500 millas		Más de 1,000 millas	600-1000 millas	Menos de 600 millas
Llanta Nueva	 MICHELIN® X One® LINE™ ENERGY D2	 MICHELIN® X One® LINE™ GRIP D		 MICHELIN® X One® LINE™ ENERGY T2	 MICHELIN® X One® MULTI™ ENERGY T	 MICHELIN® X One® MULTI™ T
Renovado	 MICHELIN® X One® LINE™ ENERGY D2 Pre-Mold Retread	 MICHELIN® X One® LINE™ GRIP D Pre-Mold Retread	 MICHELIN® X One® XDS®2 Pre-Mold Retread	 MICHELIN® X One® LINE™ ENERGY T2 Pre-Mold Retread	 MICHELIN® X One® MULTI™ ENERGY T Pre-Mold Retread	
Fitment	Operaciones para Largos Recorridos con rutas de entrega únicas que desean maximizar el ahorro de combustible.	Largos Recorridos y Regionales que tienen rutas de entrega con múltiples paradas y donde se requiere ahorro de peso.	Diseñado para condiciones invernales extremas para promover el ahorro de combustible y peso de llanta de base ancha de nueva generación X One®.	Operaciones de Largos Recorridos con rutas de entrega únicas que desean maximizar el ahorro de combustible.	Largos Recorridos y Regionales que tienen rutas de entrega con múltiples paradas y donde se requiere ahorro de combustible y/o peso.	Operaciones regionales a urbanas con carga pesada que se benefician de una mayor carga útil gracias al ahorro de peso.
Carretera/Tipo de Ruta	Principalmente uso de carreteras, asfalto y hormigón.	Uso de autopistas a vías urbanas, asfalto y hormigón.	Uso de autopistas a vías urbanas, asfalto y hormigón.	Principalmente uso de carreteras, asfalto y hormigón.	Uso de autopistas a vías urbanas, asfalto y hormigón.	Uso de autopista a vía urbana, de asfalto a tierra.
Vocación Primaria	Furgón Seco TL, Refrigerado, Cisterna.	Furgón Seco LTL, Cisterna, Refrigerado, Plataforma, A&B, P&D, Granel.	Furgón Seco LTL, Cisterna, Refrigerado, Plataforma, A&B, P&D, Granel.	Furgón Seco TL, Refrigerado, Cisterna.	Furgón Seco LTL, Cisterna, Refrigerado, A&B, P&D.	Plataforma, camión cisterna, alimentos y bebidas, P&D, construcción, residuos.
Kilometraje en Largos Recorridos	●	●	●	●	●	●
Kilometraje en Regionales	—	—	●	●	●	●
Tracción	○	●	●	—	—	—
Combustible*	●	○	○	●	●	●
Resistencia a lo abrasivo	○	●	●	○	○	●
Profundidad de piso	24/32nds	27/32nds	25/32nds	12/32nds	16/32nds	18/32nds

\*En términos de resistencia al rodamiento.

Excepcional — ○ ● ● ● ● +