



X+LINE™

LLANTA MICHELIN® **XTA[®]2 ENERGY**

La llanta de alta eficiencia en consumo de combustible¹ para remolques de bajo centro de gravedad (camas bajas), que permite una larga duración y desgaste uniforme en aplicaciones de carga especializada de gran volumen.

Largos recorridos Regional Urbano Mixto

Recomendado Aceptable

REMOLQUE



MICHELIN

La llanta de alta eficiencia en consumo de combustible¹ para remolques de bajo centro de gravedad (camas bajas), que permite una larga duración y desgaste uniforme en aplicaciones de carga especializada de gran volumen.

Amplios canales circunferenciales

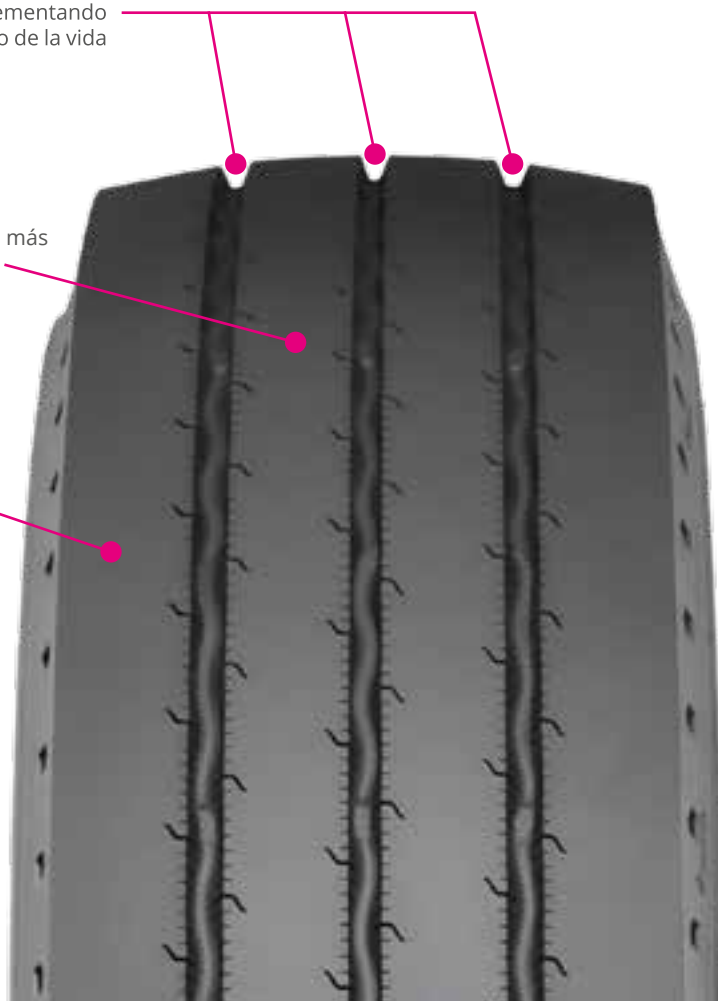
- Para aumentar la evacuación eficiente del agua, incrementando la tracción y frenado en superficies húmedas a lo largo de la vida de la llanta.

Incrementa la renovabilidad

- Por tener un paquete de cinturones más resistente y más durable (comparado con MICHELIN® Energy XTA®).

Compuestos de Tecnología Avanzada

- Formulados para ayudar a proporcionar la menor resistencia al rodamiento y funcionamiento a baja temperatura.



Dimensión	Rango de carga	MSPN	Radio cargado (mm)	Diámetro total (mm)	Ancho total (mm)	Rines aprobados (pulg.)*	Rev./km	Profundidad de piso (mm)	Velocidad máxima (km/h)***	Carga máxima por eje sencillo (kg@psi)	Carga máxima por eje dual (kg@psi)
245/70R17.5	J	78370	361	792	241	6.75 - 7.50	416	10.3	100	2725 @ 125	2575 @ 125

¹Basado en pruebas de resistencia al rodamiento estándar de la industria llantera o renovados comparables. Los resultados reales pueden variar y pueden verse afectados por muchos factores, como las condiciones de la carretera, el clima y el medio ambiente, rendimiento del conductor, etc.

*Los rines que aparecen en primer lugar corresponden a los rines de medición.

**No se recomienda ni se promueve exceder los límites de velocidad establecidos por la ley. "Ningún camión deberá ser operado con llantas reconstruidas, parchadas o renovadas en los rines delanteros".