

Paris, le 22 mai 2024

Parc Cataroux à Clermont-Ferrand

La jeune start-up bobine intègre le Centre des matériaux durables de Michelin pour développer une innovation de rupture pour le recyclage du plastique

En mai 2024, bobine, jeune start-up de la Cleantech, porteuse d'une innovation de rupture sur le marché du recyclage du plastique signe, un partenariat avec le groupe Michelin et intègre le Centre des matériaux durables du Parc Cataroux à Clermont-Ferrand. Objectif commun : accélérer la mise sur le marché d'une nouvelle technologie révolutionnaire de recyclage des plastiques, permettant la production de plastiques recyclés à partir de déchets aujourd'hui non valorisables, afin de contribuer au développement de solutions durables et circulaires de production de matériaux.

Le développement de solutions circulaires, un défi crucial, notamment pour le plastique

50% de plastique recyclé dans les emballages « contact sensibles » d'ici 2040 (réglementation EU PPWR), obligation de tri à la source des déchets plastiques pour les entreprises (loi ESSOC), fin des emballages plastiques à usage unique en 2040 (loi AGECE) : les réglementations françaises et européennes se renforcent afin de répondre à des objectifs environnementaux ambitieux. Le développement de matériaux renouvelables est donc un enjeu central aujourd'hui, plus particulièrement sur le marché du plastique, dont l'impact environnemental doit être traité. Les entreprises sont donc confrontées à un défi majeur d'accélération de leur stratégie d'approvisionnement en matériaux circulaires, ainsi que de recherche et de développement de nouvelles solutions de recyclage.

Aujourd'hui, grâce à une solution technologique innovante de recyclage chimique, bobine permet la production de plastiques recyclés au « grade alimentaire » à partir de déchets plastiques non valorisables. Il représente ainsi une véritable opportunité pour atteindre les objectifs environnementaux de la France et de l'Europe.

Pour Michelin, ce partenariat s'inscrit pleinement dans la vocation du Centre des matériaux durables, imaginé comme un tremplin pour l'industrialisation de technologies circulaires : mettre à disposition de jeunes start-ups prometteuses de la Deeptech ses installations, ses équipes et son savoir-faire de premier ordre, dans le pilotage et la montée en échelle de technologies mettant en œuvre des réactions chimiques complexes. Ce centre d'excellence représente une opportunité unique en France pour ces start-ups d'accélérer leur passage à l'échelle industrielle.

"Nous sommes ravis de collaborer avec bobine pour développer cette technologie de rupture de recyclage chimique des plastiques", a déclaré Pierre Robert, directeur du Centre des matériaux durables. "Chez Michelin, nous sommes convaincus que le progrès technologique contribuera à répondre aux enjeux environnementaux que le monde doit relever. Ce partenariat représente une étape importante dans cette démarche."

Un partenariat vertueux pour accélérer la mise en marché de solutions

À travers ce partenariat et l'expertise de Michelin, bobine souhaite développer la première version pilote de sa technologie, et assurer un « time to market » le plus court possible. Le démarrage du projet chez Michelin est prévu pour l'été 2024, avec pour objectif la production de premiers résultats cet automne. « *Chaque semaine compte, le maître mot est la vitesse et c'est ce que nous apportons aux start-ups que nous accompagnons* », précise Pierre Robert.

De son côté, Vincent Simonneau, directeur général chez bobine, ajoute : *"Le partenariat avec le Centre des matériaux durables, au sein du Parc Cataroux, nous offre une opportunité unique d'accélérer le développement et la mise sur le marché de notre technologie de recyclage chimique des plastiques. Il s'inscrit pleinement dans notre objectif de montée en échelle très rapide de la technologie et confirme notre ADN industriel et nos valeurs d'open innovation."*

À propos du Centre des Matériaux Durables

Le Centre des matériaux durables est l'un des quatre pôles du Parc Cataroux, un projet de revitalisation unique en Europe dédié à l'innovation sous toutes ses formes. Il a pour vocation de développer des filières circulaires, à l'impact maîtrisé dans le domaine des matériaux biosourcés ou recyclés.

Le Centre des matériaux durables met en œuvre auprès des start-ups qu'il accueille son écosystème, ses compétences et les structures adjacentes au site Michelin de Cataroux pour garantir les conditions d'un démonstrateur industriel réussi.

À propos de Michelin

Michelin a pour ambition d'améliorer durablement la mobilité de ses clients. Leader dans le secteur de la mobilité, Michelin conçoit, fabrique et distribue les pneumatiques les plus adaptés à leurs besoins et à leurs usages ainsi que des services et des solutions pour améliorer l'efficacité des transports. Michelin propose également des offres qui font vivre à ses clients des moments uniques au cours de leurs voyages et de leurs déplacements. Michelin développe aussi des matériaux de haute technologie destinés à de nombreux domaines. Basé à Clermont-Ferrand, Michelin est présent dans 175 pays, emploie 132 200 personnes et exploite 67 usines de pneumatiques qui, ensemble, ont produit environ 167 millions de pneus en 2022. (www.michelin.com).

À propos de bobine

La technologie bobine a été développée par l'Institut de Chimie et de Procédés pour l'Énergie, l'Environnement et la Santé (ICPEES, UMR 7515) du CNRS et de l'Université de Strasbourg, et a fait l'objet, après 3 ans de R&D d'une demande de brevet, copropriété du CNRS et de deux sociétés industrielles ayant participé au développement de la technologie : SICAT et BLACKLEAF. Ces deux industriels ont décidé de créer la société bobine pour le développement et l'industrialisation de cette technologie. La SATT CONECTUS Alsace, administratrice du brevet a octroyé à bobine une licence exclusive d'exploitation sur ce brevet.

À travers cette licence, bobine a pour objectif le développement d'une technologie de recyclage chimique du plastique, qui permet la production de polymères de qualité vierge à partir de déchets plastiques non valorisables. Cette technologie mettant en œuvre catalyse hétérogène et induction électromagnétique permet la production en grande quantité d'oléfines (éthylène, propylène) à partir de déchets sans passer par un vapocraqueur. Les gains ACE et ACV représente une réelle opportunité pour le secteur du recyclage plastique et plus particulièrement concernant les composants en plastique recyclé de « grade alimentaire ».

Contacts presse

Michelin /CMD : Pascale Audibert - pascale.audibert@michelin.com / +33634098267

bobine : Vincent Simonneau - vincent.simonneau@bobine-chemistry.com / +33769251009